

# TITANIUM 230 AC/DC FV

Арт. 075924 (с принадлежностями)  
Арт. 061996 (без принадлежностей)

**TITANIUM 230 AC/DC FV** - однофазный источник питания AC/DC для сварки TIG. Умный и с функцией подключения, он обеспечивает чрезвычайно точный контроль дуги и промышленную производительность сварки до 230 А (предохранитель 16 А) благодаря встроенному корректору коэффициента мощности. Он сочетает в себе отличную эргономику и исключительное удобство работы с расширенными сварочными функциями.

## 6 РЕЖИМОВ СВАРКИ TIG

DC	<b>DC Standard</b> : плавная сварка током большинства черных материалов.
	<b>DC Pulsed</b> : позволяет осуществлять сварку при снижении подводимого тепла (импульсы до 2,5 кГц).
	<b>FastPulse</b> : импульсы до 20 кГц на специальных сталях.
AC	<b>AC Standard</b> : сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn и др.)
	<b>AC Pulsed</b> : точный контроль проникновения путем задания частоты переменного тока (импульсы до 500 Гц).
	<b>AC Mix</b> : чередование переменного и постоянного тока для увеличения скорости сварки.

## ТЕХНОЛОГИЯ TIG WIZARD

- Запатентованный синергетический режим обеспечивает максимальную производительность при прихватке и сварке деталей из алюминия, стали, нержавеющей стали и меди с присадочным металлом или без него.
- 5 типов сварки: сварка встык (BW), внахлест (FW), сварка внутренних углов (BP), сварка наружных углов и сварка проволоки.
- Wizard Lab для создания сложных сварочных циклов.

## НАСТРОЙКИ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СВАРКИ

- **4 режима прихватки:**
  - **Spot / Multi Spot** : традиционная прихватка перед сваркой тонких листов
  - **Tack / Multi Tack** : сверхточная прихватка без окисления для снижения риска деформации
- **3 типа зажигания:** Lift, HF и Touch.HF (высокочастотное зажигание с таймером)
- **3 регулятора триггера:** 2T, 4T и 4T LOG
- Настройка формы волны переменного тока для лучшего контроля дуги и проплавления
- **Режим E-TIG** обеспечивает поддержание сварочной мощности независимо от положения горелки относительно заготовки (контроль сварочной энергии).

## МАКСИМАЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ПЕРЕДАЧА ИНФОРМАЦИИ

- Точное измерение потребляемой энергии.
- Прослеживаемость всех сварочных шнуров в соответствии с EN 3834.
- Режим калибровки для сварочных аксессуаров (уточняет расчет энергии).
- Возможность подключения дополнительного комплекта (037960) для использования на работе.
- Пользовательский режим для совместного использования продукта несколькими сварщиками.
- Бесплатный онлайн-инструмент для настройки интерфейса.
- Резервное копирование пользовательских JOB (до 500) и конфигурации аппарата с USB-накопителя.
- Совместимость с ламельными, двухкнопочными, потенциометрическими и Up & Down горелками.
- Полное обновление оборудования и синергии через USB-носитель.
- Пульты дистанционного управления (педаль или ручной пульт) подключаются без использования инструментов.
- Блок охлаждения опционально (070820).
- Режимы MMA, MMA AC и MMA Pulsed (возможность сварки электродами до Ø 8 мм).
- Возможность активации VRD (Voltage Reduction Device) для снижения выходного напряжения холостого хода до < 35 В.
- Технология «FV» гарантирует стабильную дугу даже при изменении напряжения в сети (от 85 до 265 В), при питании от генератора или при использовании очень длинного кабеля питания.



В наборе поставляются		
	TIG PRO 26 - 8 m	4 m - 25 mm²
075924	✓	✓
061996	без принадлежностей	



- Интуитивно понятный, многоязычный, настраиваемый 5-дюймовый цветной интерфейс
- 3 уровня пользовательского интерфейса: Easy, Expert и Advanced

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (АКСЕССУАРЫ)

 Коробка расходных материалов TIG 26 044678	 Система охлаждения 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	 Опрокидная двухколёсная тележка 10 м³ 076341	 Аналоговые пульты дистанционного управления : RC-HA1 - 10 m 045675	 Цифровой пульт дистанционного управления : RC-FA1 - 4 m 045682	 RC-HD2 062122	 Kit NUM-1 063938
--	--	--	---	---	---	--

50/60 Hz	50/60 Hz	I <sub>2</sub> TIG DC	I <sub>2</sub> TIG AC	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							